

SoldR Mtrl Vapen

Kulspruta 58 B



2000

SoldR Mtrl **Vapen**

Kulspruta 58 B

*Central lagerhållning:
Försvarets bok- och blankettförråd*

FÖRSVARSMAKTEN
Armétaktiska kommandot

2000-12-11

09833: 60500
TFD 00041

Soldatreglemente för vapenmateriel, Kulspruta m/58 B (ksp 58 B) (SoldR Mtrl Ksp), 2000 års utgåva (M7742-101161), fastställs att gälla från och med 2001-01-01.

Reglementet innehåller bestämmelser för handhavanden.

Därmed upphävs SoldR Mtrl G, 1990 års utgåva (M7742-101031), kapitel 2 Ksp 58 B samt FMV IBOK Ksp 58, 1983 års utgåva (M7786-005620).

Alf Sandqvist

Sivert Sahlström

© 2000 **Försvarsmakten**, Stockholm
Boken är producerad i samarbete med
Försvarets Materielverk och
AerotechTelub Information och Media AB

Berlings Skogs, Trelleborg 2001

M7742-101161

Förord

Det främsta syftet med Soldatreglemente för vapenmateriel (SoldR Mtrl Vapen) är att befrämja säkerhet och effektivitet i Försvarsmaktens verksamhet.

Reglementet innehåller föreskrifter samt förklarande texter och bilder för sådan grundläggande verksamhet, där avvikelser från de föreskrivna handlingssätten kan innebära skador på personal och materiel.

Föreskrifter markeras med en linje i yttermarginalen.

Vid utbildning och övningar i fred, vid höjd beredskap och i krig, då övningar inte är direkta förberedelser för stridshandlingar, gäller de föreskrivna säkerhetsbestämmelser som finns i SäKI – Försvarsmaktens säkerhetsinstruktion för vapen och ammunition m m.

Vid insatser där våld kan komma att utövas gäller de föreskrifter som fastställs av överbefälhavaren.

Reglementet gäller för all militär personal som är anställd eller verksam inom Försvarsmakten. Chefer på olika nivåer säkerställer att övriga vid behov delges reglementets innehåll.

Den vapenmateriel som SoldR Mtrl Vapen beskriver är nu samskriven med FMV materielpublikationer. FMV reparations- och underhållsinstruktioner ingår inte i denna serie.

SoldR Mtrl Vapen skall användas i utbildningen och ersätter FMV materielbeskrivningar i vapensatserna.

SoldR Mtrl Vapen innehåller i vissa fall endast grunderna för reglerad verksamhet. Utförligare bestämmelser och riktlinjer för skjututbildning framgår av Skjutreglementen för Försvarsmakten (SkjutR).

Texten på gul platta innebär fara vid felaktig hantering.

Varning! – risk för personalskador
OBS! – risk för materielskador

Innehåll

Allmänt	6
Data	7
Tillbehör	8
Verktygssats 2	9
Verktygssats 1B	10
Pipa med flamddämpare	12
Övriga tillbehör	12
Konstruktion	14
Säkring	14
Benstöd	15
Bärhandtag	17
Isärtagning och hopsättning	18
Isärtagning vid daglig tillsyn	18
Isärtagning vid särskild tillsyn	27
Isärtagning (sammanfattning)	32
Hopsättning (sammanfattning)	34
Byte av delar	36
Funktion	41
Mekanism (de rörliga delarna)	41
Buffertanordning	43
Avfyringsinrättning	43
Säkringsinrättning	45
Matarinrättning	46
Inställning av gasregulator	48
Riktmedel	49
Skottställning	49
Ammunition	50
Strids- och övningsammunition	50
Kassett	50
Kulspruteband 58	52

Handhavande	54
Vapenkontroll.....	54
Laddning.....	55
Patron ur	57
Ksp 58 som enmansvapen.....	58
Pipbyte.....	59
Åtgärder vid eldavsrott	60
Felsökning	61
Förebyggande underhåll	64
Daglig tillsyn.....	64
Särskild tillsyn.....	67
Ksp 58 som lvksp	69
Ksp 58 i marklvstativ	70
Konstruktion och funktion	70
Handhavande.....	71
Fredstygmaterial	74
Lösskjutningsanordning	74

Allmänt

M4800-115601 KSP 58 MT

Kulspruta (ksp) 58B är ett helautomatiskt, luftkylt vapen med gasuttagsmekanism. Kulsprutan har sikte och fällbart korn samt benstöd. Den matas med ammunition bandad i ksp-band, antingen från en bandlåda eller en kassett. Pipan kan snabbt bytas ut.



Ksp 58

Data

Kaliber x hylslängd	7,62 x 51 mm
Vikt med benstöd	11,6 kg
Längd vapen	1 275 mm
Praktiskt skjutavstånd	600 m
Utgångshastighet V_0	830 m/s
Eldhastighet	600-700 skott/min
Vikt 49 patroner på band	1,4 kg

Vital vapendel	Underbeslag med bult och framföringsfjäder
----------------	--

Tillbehör



Tillbehör

1. Låda för ksp
 2. Bandlådor (2 st)
 3. Verktygssats 1 B
 4. Kassetter (2 st)
 5. Verktygssats 2 (till vartannat vapen)
 6. Snöstöd (vinterutrustning)
 7. Fodral till pipa och läskstång
 8. Pipa med flamdämpare
 9. Läskstång
 10. SoldR Mtrl Ksp 58
- Ksp-rem (monterad på vapnet)

Verktgssats 2

Verktgssats 2 tilldelas vartannat vapen. Den väger 0,9 kg.

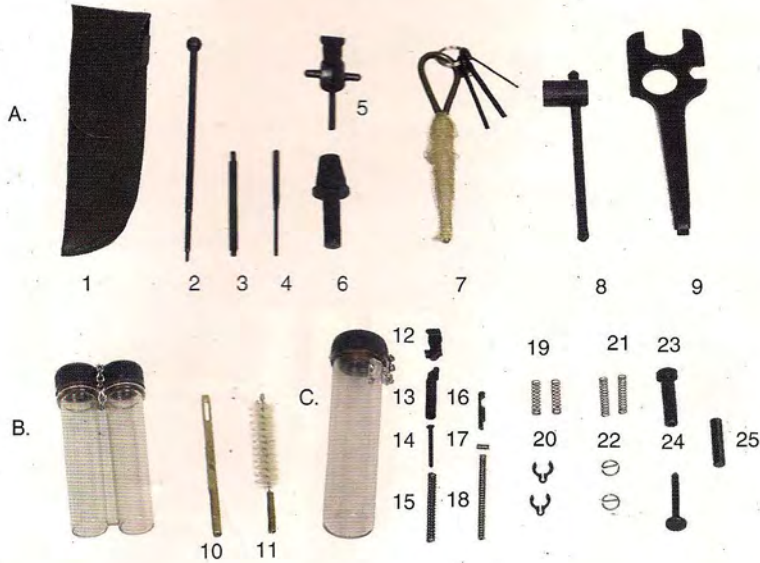


Verktgssats 2

1. Kopparhammare
2. Kombinationstång, 125 mm
3. Rensare för cylinderns slaggspår märkt Ksp 58
4. Oljekannor (2 st)
5. Stålbörste
6. Plasttub
7. Borstviskare för cylinder
8. Drivdorn (mässing), märkt Gasreg Ksp 58
9. Läckända för cylinder

Verktgssats 1B

Verktgssats 1B tilldelas varje vapen. Den väger 0,6 kg.



Verktgssats 1B

A. Verktg och reservdelar i innerfodral

1. Fodral
2. Tändstift
3. Monteringsdorn för utdragare, märkt ksp 58
4. Dorn $\text{\O} 2,7 \text{ mm}$
5. Rensare för gasregulator och pistonhuvud, märkt Ksp 58
6. Skyddshylsa av plast
7. Patronlägesläsk med tre rensnålar, märkta 1, 4 och 5
8. Hylsnyckel, märkt Ksp 58B
9. Universalnyckel, märkt Ksp 58

B. Oljedosa

10. Läskända
11. Borstviskare

C. Plasttub för reservdelar

12. Utdragare
13. Utdragarspärr
14. Stödpinne
15. Fjäder till utdragare
16. Utkastare
17. Pinne till utkastare
18. Fjäder till utkastare
19. Två fjädrar till yttre matare
20. Två spårringar
21. Två fjädrar till inre matare
22. Två säkringsringar
23. Underbeslagsbult
24. Ramstycksbult med friktionsfjäder
25. Låsbult till underbeslagsbult

Pipa med flamdämpare



Pipa med flamdämpare

Till vapnet hör två pipor. De är märkta med vapennumret följt av -1 resp -2. Gasregulatorerna och deras delar är märkta på motsvarande sätt och får inte blandas samman.

Anmärkning!

Gasregulatorn är samjusterad med respektive pipa för att skjuta ca 650 skott/min och därmed inte skada vapnet med för hög eldhastighet.

Övriga tillbehör

Två kassetter

Kassetten rymmer ett ksp-band (med 49 patroner eftersom den första länken skall lämnas tom). Påfyllning av kassett sker enligt beskrivning på sidan 50.

Två bandlådor

En bandlåda rymmer fem hopkopplade ksp-band. Bandet läggs ner genom veckning, se sidan 55.

Läskstång

Läskstången förvaras instucken i den pipa som bärs i fodralet.

Snöstöd



Snöstöd

Snöstödet sätts fast på benstödet med fjädrande låsanordningar. Det ingår i VU (vinterutrustning).

Låda för ksp

Lådan är främst avsedd för förrådshantering och transport och rymmer vapnet samt alla tillbehör utom snöstödet.

Konstruktion

Vapnet består av kolv, underbeslag, låda med cylinder, mekanism och pipa.

På kolvens bakre del sitter en fjädrande bakplåt med en rembygel för vapenremmen.

Underbeslaget fästs med en underbeslagsbult och en låsbult. I underbeslaget sitter också säkringen.

Säkring

Varning!

Vapnet får endast säkras då mekanismen är upphakad i tillbakafört läge!

Kontrollera att mekanismen är upphakad i tillbakafört läge (manöverhandtaget dras bakåt och åter framåt).

Säkra vapnet genom att trycka säkringsspärren åt höger så långt det går. Säkringsspärrens S (säkrad) skall då synas på högra sidan.



Osäkrat vapen



Säkrat vapen

Osäkra vapnet genom att föra säkringsspärren åt vänster så långt det går. Säkringsspärrens E (eld) skall då synas på vänstra sidan.

Varning!

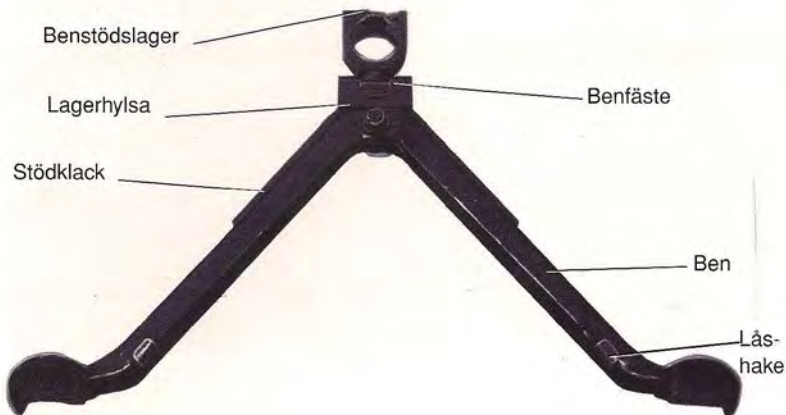
Vid en ofullständig mekanismrörelse kan utlösaren påverkas så att avtryckarstängens bakre del intar sitt övre läge. Säkringsspärren kan då tryckas över åt höger (säkrat läge) utan att vapnet är säkrat!

En ofullständig mekanismrörelse kan förorsaka vådaskott.

Benstöd

Benstödet kan ställas in i två lägen: transportläge och skjutläge. Det består av ben, benfäste, lagerhylsa och benstödslager.

Benstödslagret är lagrat framtill på cylindern. Benen har baktill på nedre delen låshakar och upptill på utsidan stödclackar. I transportläge griper låshakarna in i lådans låsspår. När benstödet är i skjutläge ligger stödclackarna i låsspåren på benfästet och lagerhylsan. Benen kan då inte fällas tillbaka förrän man tryckt dem mot varandra.



Benstöd

Omställning för skjutning

1. Tryck in den bakre delen av benstödet regel och för den bakåt så långt det går.
2. För ihop benen något, så att låshakarna frigörs från lådväggarnas låsspår.
3. Sväng benen nedåt och framåt så långt det går. I framfört läge snäpper stödklackarna in i låsspåren på benfästet och lagerhylsan. Benen är då låsta i skjutläge.

Omställning för transport

1. För ihop benen, så att stödklackarna lämnar låsspåren på benfästet och lagerhylsan.
2. För benen bakåt och uppåt tills låshakarna kommer mitt för lådväggarnas låsspår.
3. Passa in låshakarna i låsspåren.
4. Tryck in den bakre delen av benstödet regel och för den framåt.



Omställning av benstöd och bärhandtag

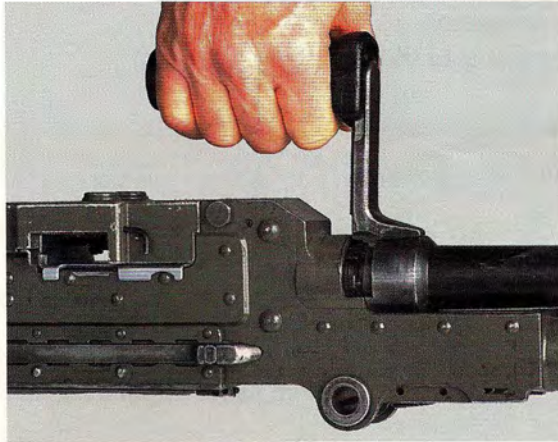
Bärhandtag

Omställning för pipbyte

Fäll ner bärhandtaget åt höger, så att handtagsspärren snäpper in i låsspåret på låsmuttern.

Omställning för bärning

Dra bärhandtaget utåt, så att handtagsspärren lämnar låsspåret i låsmuttern och för över bärhandtaget åt vänster, så att det kommer rakt upp.



Bärhandtag

Isärtagning och hopsättning

Detta avsnitt handlar om isärtagning och hopsättning som var och en skall kunna göra vid daglig och särskild tillsyn.

Nedan beskrivs isärtagning som får ske vid trupp.

Varning!

Före isärtagning skall patron ur göras!

Följande vapendelar är märkta med vapnets nummer:

- Slutstycket
- Piporna
- Regulatorkropparna
- Vridkropparna med ställskruvar
- Lådan

OBS!

Det är viktigt för säkerheten och vapnets funktion att vapendelarna inte blandas.

Kontrollera vid isärtagningen att vapnets delar är hela och inte har några sprickor.

Isärtagning vid daglig tillsyn

Kolv med bakstycke och buffertanordning

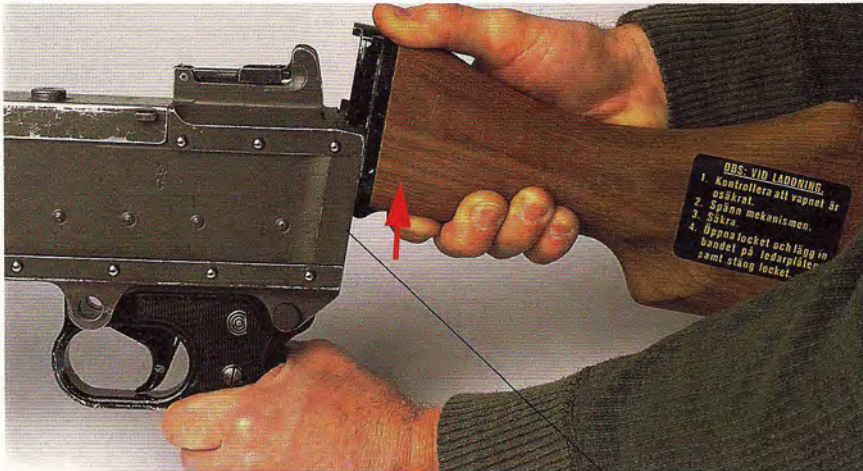
Varning!

Mekanismen skall vara framförd när kolven tas bort.

1. Haka av remmen.
2. Tryck in bakstycksspärren och ta bort kolven uppåt.

OBS!

Då kolven är borttagen får mekanismrörelse inte göras, eftersom påfrestningarna på låspinnen då blir så stora att den kan deformeras.



Bakstycksspärr

Kolven tas bort

Bakstycket och buffertanordningen är lagrade framtill i kolven. Nedtill i bakstycket är bakstycksspärren lagrad. Buffertanordningen hejdar mjukt mekanismens bakåtgående rörelse. Bakstycket består av buffert, buffertkon, buffertring, tallriksfjädrar, styrhylsa och bufferthylsbotten. Bufferten skall skjuta ut ca 4 mm framför bakstycket, så att bakstycket och lådan skyddas vid ramstyckets rekyl.

Baktill har kolven en fjädrande bakplåt. Två fjädrar lagrade i kolven stöder mot bakplåten och dämpar stöten mot skyttens axel.

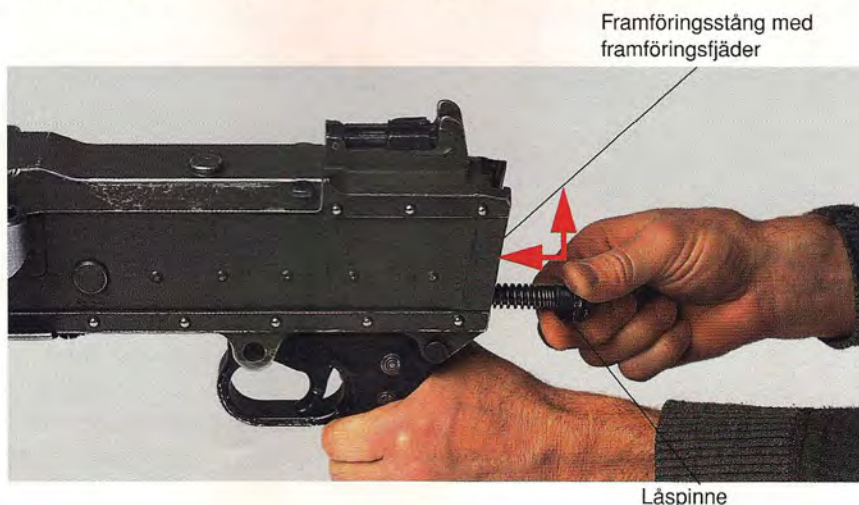
Bakplåten är upptill utformad som rembygel med länk.



Kolv med bakstycke och buffertanordning.

Framföringsanordning

1. Tryck framföringsstången framåt och för den samtidigt uppåt, så att låspinnen frigörs från sitt läge i lådans botten.
2. Släpp framföringsstången försiktigt bakåt och ta ut den.



Framföringsanordningen tas bort

Framföringsstången är lagrad i ramstycket och stöder med sin främre del mot en avsats i fjäderläget i ramstycket. Bakre delen hålls fast genom att dess T-formade gejdrar går in i motsvarande spår i bakstycket. Låspinnen, som går ner i ett spår i lådans botten, håller framföringsstången på plats då bakstycket tas bort.

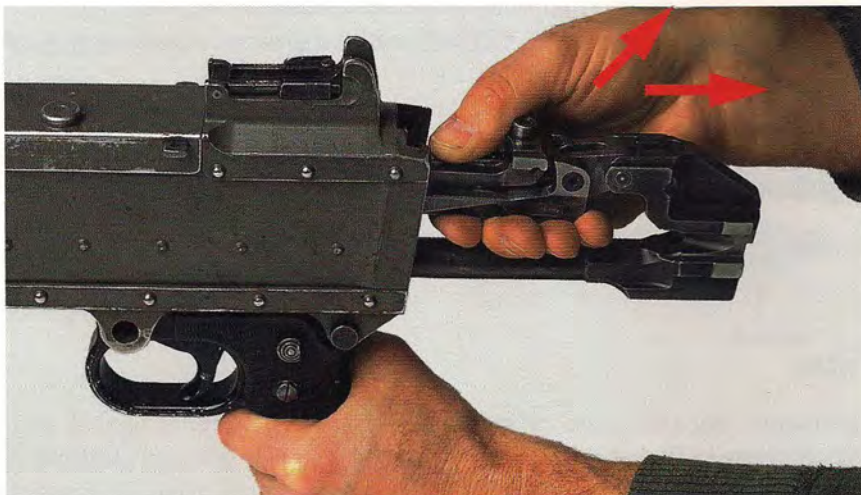
Framföringsanordningen, som för fram mekanismen, består bl a av framföringsstång, framföringsfjäder, fjädertapp och låspinne.

Mekanism (de rörliga delarna)

1. Dra mekanismen bakåt med manöverhandtaget och för sedan åter fram handtaget.
2. Ta försiktigt ut mekanismen ur lådan. Håll upp slutstycket med fingrarna – se bilden på nästa sida.

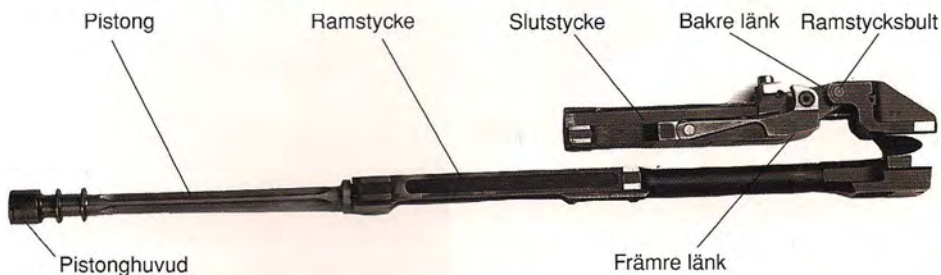
OBS!

Ta ut mekanismen försiktigt, så att pistonghuvudet inte skadas av bakre styrlistens låsklack.



Mekanismen tas ut

Mekanismen består av ramstycke med pistong samt slutstycke med främre och bakre länk.



Mekanism

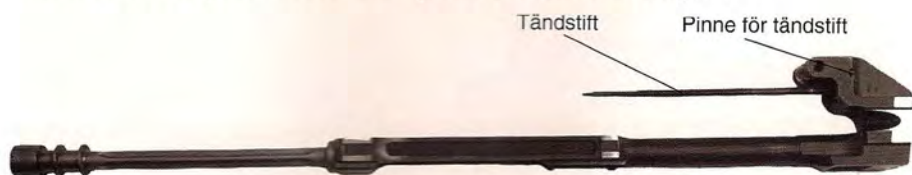
3. Tryck ut ramstycksbulten med dornen.
4. Skilj slutstycket från ramstycket i bakre länken.

Upptill på slutstycket är matartappen med rulle lagrad och framtill utkastare och utdragare. Matartappen med rulle glider i matararmens spår.



Slutstycke med länkar

Tändstiftet är lagrat baktill i ramstycket och låst med en pinne.



Ramstycke med pistong

Pipa

Låsmuttern har på främre cylindern för handtagsspärren en tandad sektor för pipspärren. På bakre cylindern finns två gängade sektorer. Låsmuttern låser pipan vid lådan genom att de gängade sektorerna griper in i motsvarande sektorer i lådan. Om pipspärren trycks in kan man med bärhandtaget vrida låsmuttern till öppet läge. Handtagsspärren är då införd i låsspåret på låsmuttern.



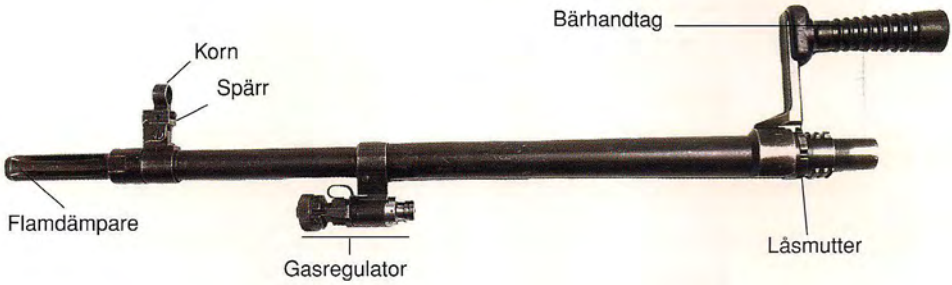
Pipans bakre del



Bärhandtaget inställt för pipbyte

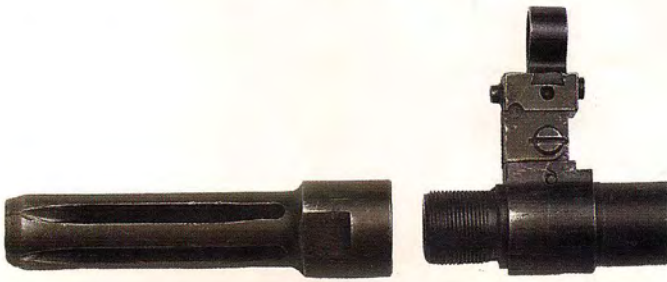
1. Fäll ner bärhandtaget åt höger, så att handtagsspärren snäpper in i låsspåret.
2. Tryck in pipspärren och slå handtaget rakt upp. Handtaget får inte lyftas, eftersom handtagsspärren då glider ur låsspåret på låsmuttern.
3. Ta bort pipan framåt. Håll vapnet horisontellt med benstödet – pipan glider då lätt ur sina lagringar. Ta inte i pipan – den kan vara het.

På pipan finns flamdämpare, korn, gasregulator, bärhandtag och låsmutter. Loppet har bommar och räfflor. Det fällbara kornet har en spärr.



Flamdämpare

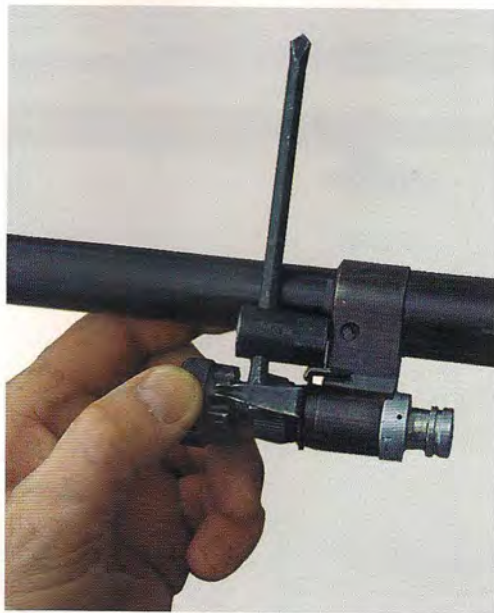
Flamdämparen skruvas bort med universalnyckeln.



Flamdämpare

Gasregulator

1. Skruva ut ställskruven ur regulatorkroppen (lyft snäppfjäders med universalnyckeln eller hylsnyckels handtag).

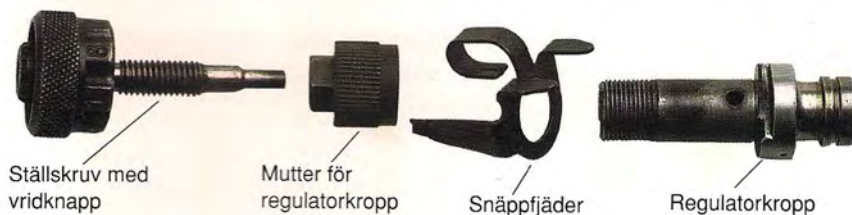


Borttagning av ställskruv med vridknapp

OBS!

Lyft inte fjädern mer än vad som är absolut nödvändigt för att den skall gå fritt över vridknappens stopplägen vid 1 och 8. Fjädern kan i annat fall skadas.

2. Skruva bort regulatorkroppens mutter med hylsnyckeln.
3. Ta bort snäppfjäders.
4. Ta bort regulatorkroppen (om så behövs med hjälp av drivdornen av mässing i väska 2 och kopparhammaren).



Ställskruv med vridknapp

Mutter för regulatorkropp

Snäppfjäder

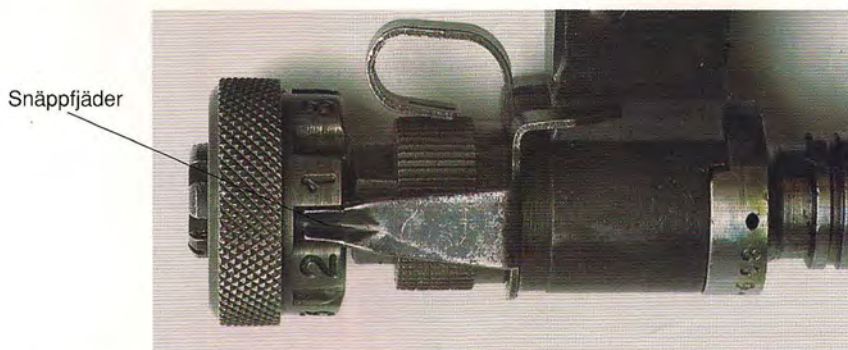
Regulatorkropp

Gasregulatorn isärtagen

Vridknappen är försedd med 8 spärrlägen för snäppfjäders. Spärrlägena är numrerade 1 – 8 och anger gasinställning. Siffrorna är instämplade till höger om (ovanför) respektive spärrläge (sett i skjutriktningen). Spärrlägena 1 och 8 är djupare och har annan form än de övriga för att fungera som stopplägen för begränsning av inställningsområdet.

OBS!

Vridknappen och ställskruven får skiljas från varandra endast av tekniker.



Grundinställning av gasregulatorn

Eftersom varje gasregulator är inställd för en viss pipa får gasregulatorer och delar därav inte bytas mellan olika pipor och vapen. Regulatorkroppen och ställskruvens vridknapp är därför försedd med vapen- och pipnummer.

Underbeslag

1. Tryck ut låsbulten med dornet och ta bort underbeslagsbulten.



Låsbulten trycks ut

2. Dra underbeslagets bakre del nedåt och ta bort det. Sätt tillbaka lås- och underbeslagsbultarna i underbeslaget, så att de inte tappas bort.

Avfyrings- och säkringsinrättningarna är lagrade i underbeslaget. Avfyringsinrättningen består bl a av avtryckare, avtryckarstång och utlösare. Till säkringsinrättningen hör säkringsspärren.



Underbeslaget tas bort



Underbeslag

Isärtagning vid särskild tillsyn

Benstöd

Knacka ur stiftet i benstödslaget så att benstödet kan vridas 1/4 varv ur bajonettfattningen.

Stoppstift Benstödslager Dorn



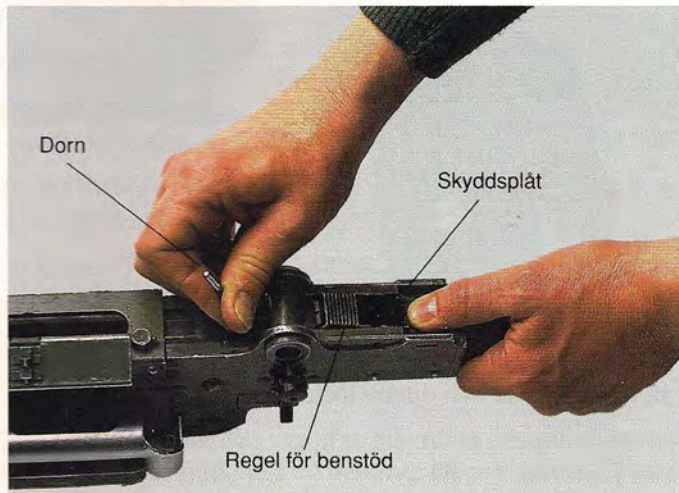
Stoppstiftet slås bakåt



Benstödet tas bort

Skyddsplåt

Skyddsplåten skyddar ramstycket och utgör stöd för benstödet regel. Den tas bort för att rengöring av cylinderns bakre och lådans främre del skall underlättas.

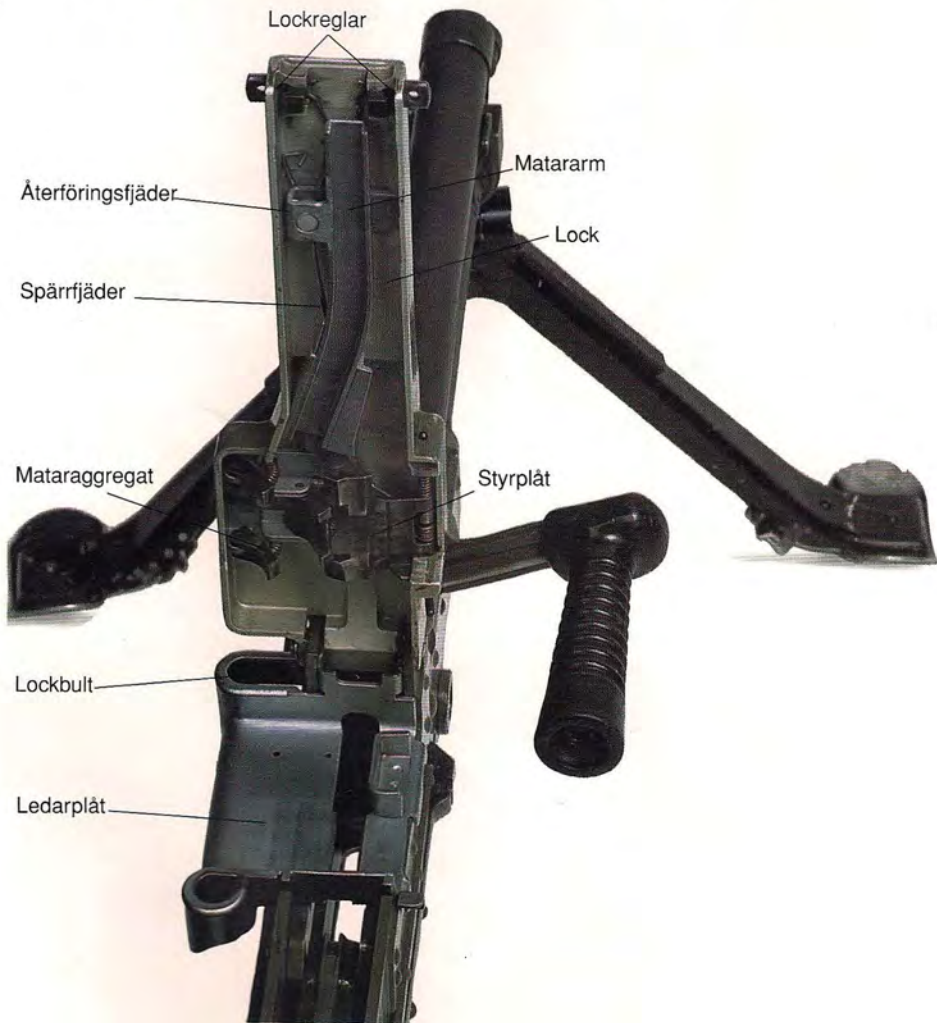


Skyddsplåten tas bort

1. Tryck skyddsplåtens låstunga nedåt med tummen och för samtidigt skyddsplåten bakåt med dornen, som sticks ner i skyddsplåtens hål.
2. Ta bort skyddsplåten bakåt ur lådan.

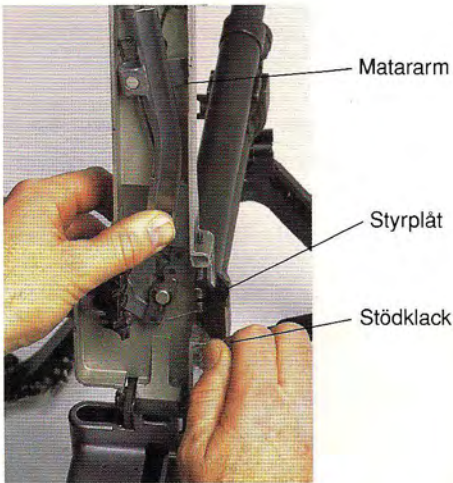
Lock med matarinrättning

De flesta av matarinrättningens delar finns i locket. Matartappen med rulle är lagrad på slutstycket. Ledarplåten är lagrad på lockbulten.



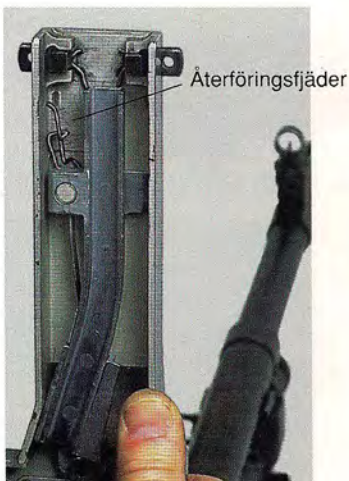
Lock med matarinrättning

1. Tryck in lockreglarna och öppna locket.
2. För över matararmens nedre del åt höger och håll den i detta läge tills styrplåten fällts ut.

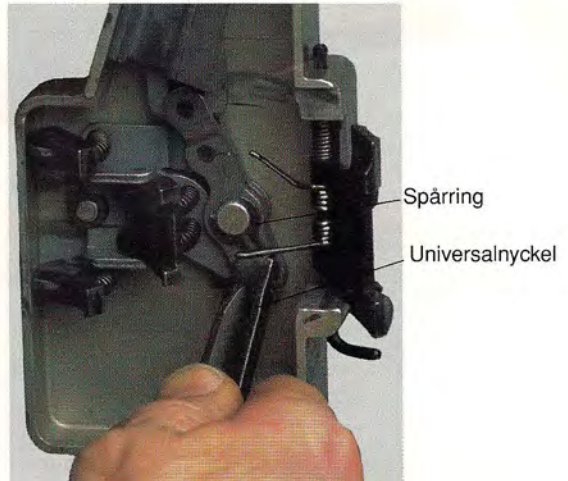


Styrplåten fälls ut

3. För styrplåten uppåt så långt att stödklacken går fri från den högra lockväggen och fäll ut den rakt bakåt.



Återföringsfjädern upphakad



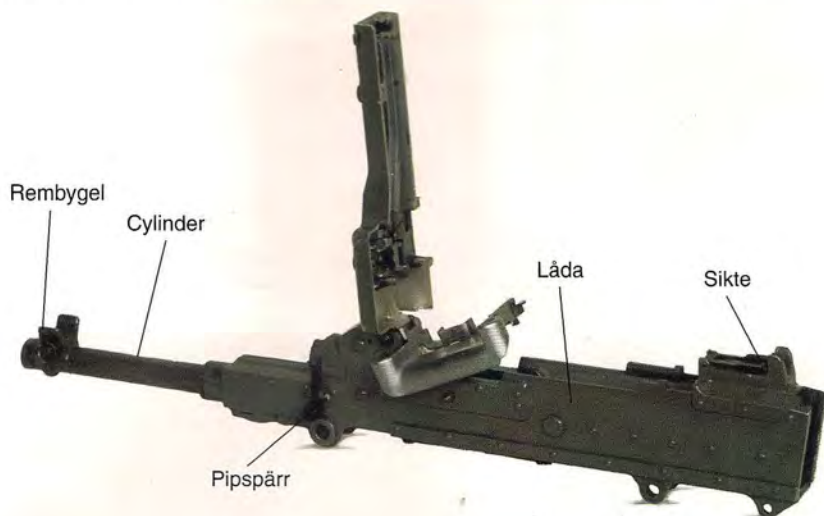
Spårringen tas bort

4. För återföringsfjäders långa skänkel åt vänster och haka upp den korta skänkeln med universalnyckeln.
5. Tryck spärrfjäders mot matararmen, ta ut armen och ta vara på återföringsfjäders.
6. Ta bort spärringen, som håller mataraggregatet på plats, med universalnyckeln.
7. Ta ut mataraggregatet.
8. Sätt tillbaka spärringen så att den inte tappas bort.

Låda med cylinder

På lådan finns bl a regel för benstöd, pipspärr, manöverhandtag, skyddslucka och sikte.

När låsmuttern vrids vid pipans isättning, snäpper pipspärren över tandningen (skall höras tydligt) utan att den behöver tryckas in. Pipspärren griper in i den tandade sektorn på låsmuttern och hindrar därigenom muttern att vrida sig till öppet läge. Först när spärren tryckts in kan låsmuttern vridas till öppet läge.

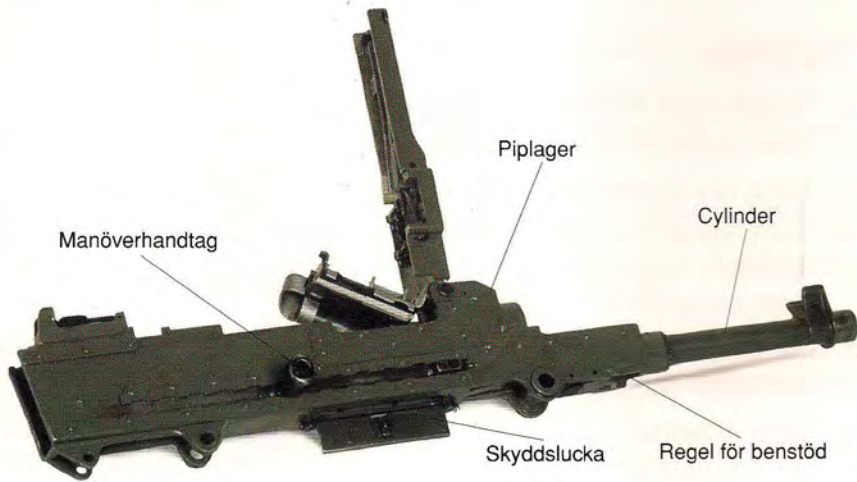


Låda med cylinder

Manöverhandtaget skall sedan mekanismen spänts åter föras fram helt. I framfört läge hålls det kvar av manöverhandtagets spärr, som griper in i ett urtag i lådväggen.

Skyddsluckan täcker utkastaröppningen. Den öppnas när ramstycket rör sig framåt eller bakåt och hålls kvar i öppet läge av sin fjäder. I stängt läge hålls den kvar av en spärr.

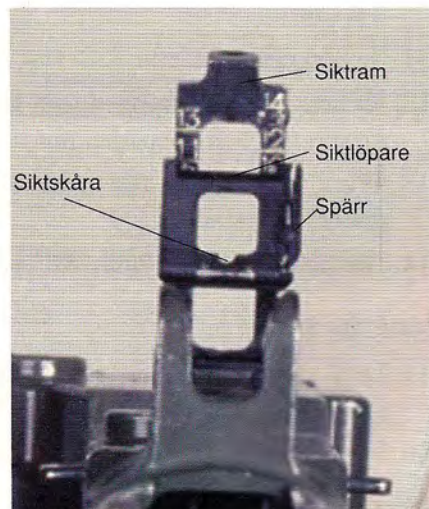
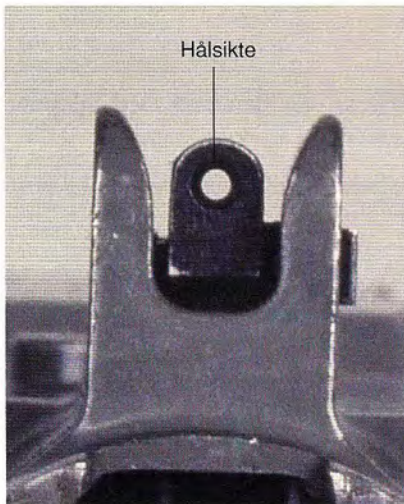
Regeln för benstödet hindrar i framfört läge att benen fälls ut då de är fästade i transportläge. Benen kan fällas ut först sedan regeln förts till sitt bakre läge.



Låda med cylinder

Siktet är försett med både hålsikte och siktskåra (U-skåra).

Siktramen är nedfälld när hålsiktet används och uppfälld när siktskåran används. Siktlöparen kan föras längs siktramen (inställning av avstånd), sedan siktlöparspärren tryckts in. Vid transport skall siktramen vara nedfälld i sitt lägsta läge för att inte skadas.



Sikte

Isärtagning (sammanfattning)

Daglig tillsyn

1. Gör patron ur enligt anvisningarna på sidan 57.
2. Haka vid behov av kulspruteremmen.
3. Tryck in bakstycksspärren och ta bort kolven uppåt.
4. Tryck framföringsstången framåt och för den samtidigt uppåt, så att låspinnen frigörs från sitt läge i lådans botten. Släpp den därefter bakåt och ta ut den.
5. För mekanismen bakåt med manöverhandtaget och för sedan fram handtaget. Ta ut mekanismen bakåt ur lådan.
6. Tryck ut ramstycksbulten med dornen och skilj slutstycke med länkar från ramstycket med pistong.
7. Fäll ner bärhandtaget åt höger, så att handtagsspärren snäpper in i låsspåret på låsmuttern.
8. Tryck in pipspärren och för bärhandtaget åt vänster, så att det kommer rakt upp (låsmuttern vrids till öppet läge). Handtaget får härvid inte lyftas, därför att handtagsspärren då glider ur låsspåret på låsmuttern. Ta ut pipan framåt. Skruva bort flamdämparen med universalnyckeln.
9. Skruva ut ställskruven (med vridknapp) med hjälp av universal-nyckeln eller hylsnyckelns handtag.
10. Skruva bort muttern för regulatorkroppen med hjälp av universal-nyckeln.
11. Ta bort snäppfjädern.
12. Ta bort regulatorkroppen (om så erfodras slås den bort med hjälp av drivdornen och kopparhammaren som ingår i verktygssats 2).
13. Tryck ut låsbulten för underbeslagsbulten med dornen och ta bort underbeslagsbulten.
14. Dra underbeslagets bakre del nedåt och ta bort det framåt.

Särskild tillsyn

15. Luta vapnet åt höger, sätt dornen i hålet i benstödsлагret och slå stoppstiftet bakåt så långt att benstödsлагret går fritt.
16. Vrid benstödet 1/4 varv och ta bort det framåt.
17. Tryck skyddsplåtens låstunga nedåt med tummen, så att låstungan går fri från lådan, och för samtidigt skyddsplåten bakåt med hjälp av dornen, som sticks in i skyddsplåtens hål.

18. Ta bort skyddsplåten bakåt ur lådan.
19. Tryck in lockreglarna och öppna locket.
20. För matararmens nedre del åt höger och håll armen i detta läge tills styrplåten fällts ut.
21. För styrplåten uppåt så långt att stödklacken går fri från högra lockväggen och fäll ut den rakt bakåt.
22. För över återföringsfjäders långa skänkel åt vänster och haka upp den på fjäders bakåtvända skänkel.
23. Tryck spärrfjädern mot matararmen och ta ut armen.
24. Ta bort återföringsfjädern.
25. Ta bort spärringen som håller mataraggregatet på plats med universalnyckeln.
26. Ta ut mataraggregatet

Hopsättning (sammanfattning)

1. Skruva fast flamdämparen med universalnyckeln.
2. Sätt mataraggregatet på plats i locket.
3. Lås mataraggregatet genom att sätta på spårningen med hjälp av universalnyckeln.
4. Sätt dit återföringsfjädersn.
5. Passa in matararmens gaffel i mataraggregatet.
6. Tryck in spärrfjädersn mot matararmen och för in den i dess läge (spärrfjädersn snäpper in).
7. Haka av återföringsfjädersn långa skänkel med universalnyckeln och passa in den i läget på matararmen.
8. För matararmens nedre del åt höger samtidigt som styrplåten förs åt vänster så långt att stödklacken går fri från den högra lockväggen och skjut styrplåten nedåt så långt det går. Låt matararmen gå tillbaka.
9. Stäng locket genom att trycka det nedåt och se till att lockreglarna snäpper in. Slå inte igen locket.
10. För in skyddsplåten, med räfflorna nedåt, bakifrån i lådan (luta vapnet snett nedåt) och passa in den i spåren i lådans främre undre del. (Observera att fjädersn till regeln för benstödet skall ha sina ändrar vända framåt.)
11. För skyddsplåten framåt med hjälp av dornet tills låstungen snäpper in.
12. Sätt fast benstödet på cylindern.
13. Sätt dornets bakände i hålet på cylinderns pipstöd och slå stoppstiftet framåt så långt att den främre delen ligger i framkanten av urtaget i benstödsdraget.
14. Sätt in underbeslaget i lådan. Säkringsspärren skall stå på E, dvs förd åt vänster.
15. För in underbeslagsbulten från vänster så långt det går och håll den intryckt. Tryck in låsbulten från höger, så att den snäpper in i låsläget.
16. Kontrollera att tändstiftet ligger i sitt urtag i ramstycket och är låst med pinnen.
17. Passa in slutstycket med länkar i dess läge på ramstycket och för in ramstycksbulten.
18. För in mekanismen i lådan samtidigt som avtryckaren trycks in och slutstycket med länkar hålls upplyft (handgrepp enligt bilden sid 21).

19. För in framföringsanordningen. Tryck framföringsstången framåt och nedåt, så att låspinnen kommer i sitt läge i lådans botten och släpp den därefter bakåt.
20. Sätt på kolven. Se till att bakstycksspärren snäpper fram i låsläge.
21. Haka på ksp-remmen.
22. Sätt fast regulatorkroppen på pipan.
23. Sätt på snäppfjädersn.
24. Skruva på regulatorkroppens mutter och dra fast den stadigt med hylsnyckeln.
25. Skruva in ställskruven med vridknappen till bottenläge i regulatorkroppen. Lyft snäppfjädersn försiktigt över stopplägena 1 och 8. Skruva därefter tillbaka ställskruven så att snäppfjädersn faller in i spärrläge 1 (snäppfjädersn i spåret på vridknappen till vänster om siffran 1).
26. Se till att handtagsspärren befinner sig i låsspåret på låsmuttern och för upp bärhandtaget, så att det stöder mot det vänstra stoppet på pipan.
27. Sätt i pipan och för handtaget åt höger (tydliga knäppar skall höras då pipspärren snäpper över tandningen på låsmuttern).
28. Kontrollera att pipspärren gripit in i tandningen på låsmuttern.
29. Spänn mekanismen (manöverhandtaget förs bakåt och åter framåt) och säkra.
30. Osäkra och gör avfyring.
31. Stäng skyddsluckan.

Byte av delar

Varning!

Innan byte av delar sker skall patron ur göras!

Pipa

1. Spänn mekanismen (säkringsspärren i läge E) och säkra (S).
2. Kontrollera att bärhandtaget är fört åt höger, dvs står i läge för pipbyte (handtagsspärren i låsspåret på låsmuttern).
3. Tryck in pipspärren och för bärhandtaget åt vänster, så att det kommer rakt upp (låsmuttern vrids till öppet läge). Handtaget får härvid inte lyftas, därför att handtagsspärren då glider ur låsspåret på låsmuttern. För pipan framåt.



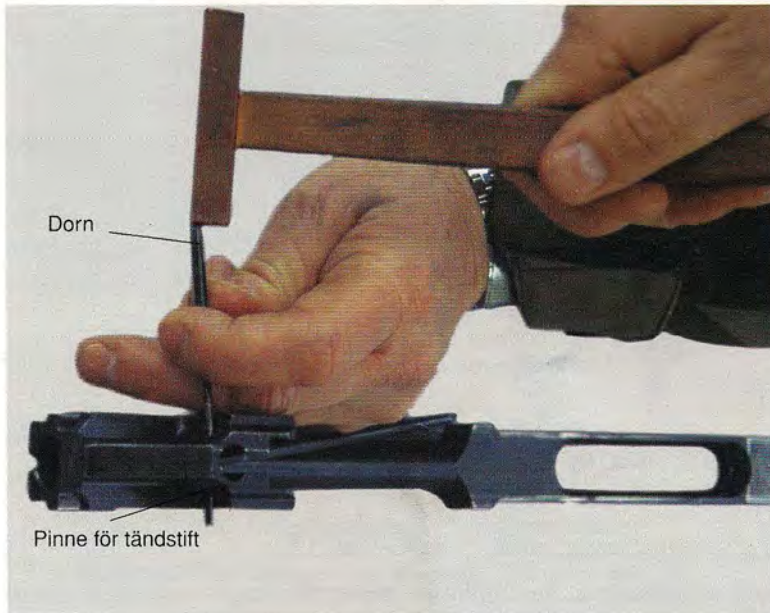
Pipspärr

Pipan tas bort

4. Kontrollera på den nya pipan att handtagsspärren befinner sig i låsspåret på låsmuttern och för upp bärhandtaget så att det stöder mot vänstra stoppet på pipan.
5. Sätt i pipan och för bärhandtaget åt höger (tydliga knäppar skall höras då pipspärren snäpper över tandningen på låsmuttern).
6. Kontrollera att pipspärren gripit in i tandningen på låsmuttern.
7. Osäkra och gör avfyring.
8. Stäng skyddsluckan.

Tändstift

1. Ta isär vapnet enligt punkt 1–6 på sidan 32.
2. Slå ut tändstiftets pinne med hjälp av dornen enligt bilden nedan.
3. Byt tändstift.
4. Slå in tändstiftets pinne med hjälp av dornen.
5. Sätt ihop vapnet enligt punkt 16–21, 29–31 på sidan 34–35.



Byte av tändstift

Utdragare, fjäder för utdragare, stödpinne och utdragarspärr

1. Ta isär vapnet enligt punkt 1–6 på sidan 32.
2. Anbringa monteringsdon för utdragare enligt bilden på nästa sida. Tryck främre länken och monteringsdonet nedåt, så att det inte glider ur spåren.
3. Ta bort utdragaren. Släpp sakta upp främre länken och ta ut utdragarspärrarna med utdragarfjäder och stödpinne.
4. Byt utdragare, utdragarfjäder, utdragarspärr eller stödpinne.
5. Sätt in utdragarfjäder, stödpinne och utdragarspärr. Stödpinnens huvud skall härvid vila i utdragarspärrens utborrning. Anbringa monteringsdon för utdragare (se punkt 3).

6. Sätt in utdragaren. Släpp **sakta upp** främre länken och ta bort monteringsdonet.
7. Sätt ihop vapnet enligt punkt 16–19, 29–31 på sidan 34-35.

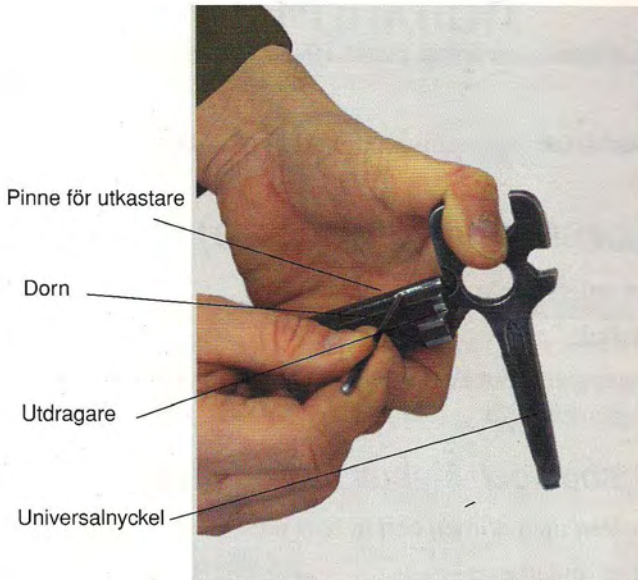


Utdragare Utdragsspärr Monteringsdon Främre länk

Monteringsdon för utdragare anbringat

Utkastare, fjäder för utkastare och pinne för utkastare

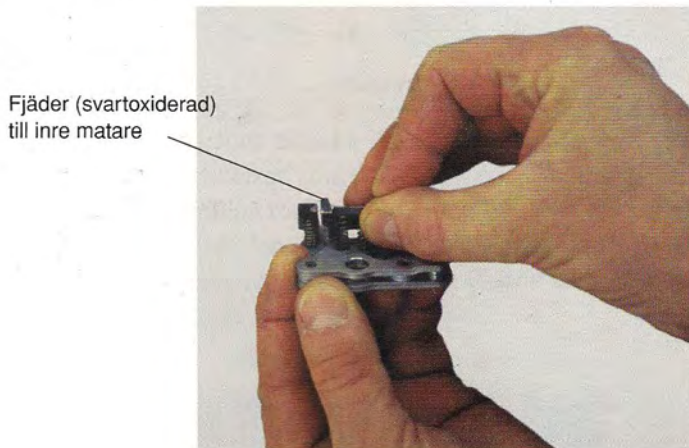
1. Ta isär vapnet enligt punkt 1–6 på sidan 32.
2. Tryck in utkastaren med hjälp av universalnyckeln och slå ut utkastarens pinne med hjälp av dornen enligt bild på nästa sida.
3. Ta ut utkastare och utkastarfjäder.
4. Byt utkastare, utkastarfjäder eller utkastarens pinne.
5. Sätt in utkastarfjäder och utkastare.
6. Tryck in utkastaren med hjälp av universalnyckeln och slå in utkastarens pinne med den uppskurna delen vänd uppåt.
7. Sätt ihop vapnet enligt punkt 15–19, 29–31 på sidan 34–35.



Utkastarens pinne tas bort

Fjäder till inre eller yttre matare

1. Ta isär matarinrättningen enligt punkt 19–26 på sidan 33.
2. Byt fjäder till inre (svartoxiderad) eller yttre matare.
3. Sätt ihop matarinrättningen enligt punkt 2–9 på sidan 34.



Byte av fjäder till inre matare

Spårring

1. Ta isär matarinrättningen enligt punkt 19–21, 25 på sidan 33.
2. Byt spårring.
3. Sätt ihop matarinrättningen enligt punkt 8–9 på sidan 34.

Ramstycksbult

1. Ta isär vapnet enligt punkt 1–6 på sidan 32.
2. Byt ramstycksbult.
3. Sätt ihop vapnet enligt punkt 17–21 på sidorna 34–35.

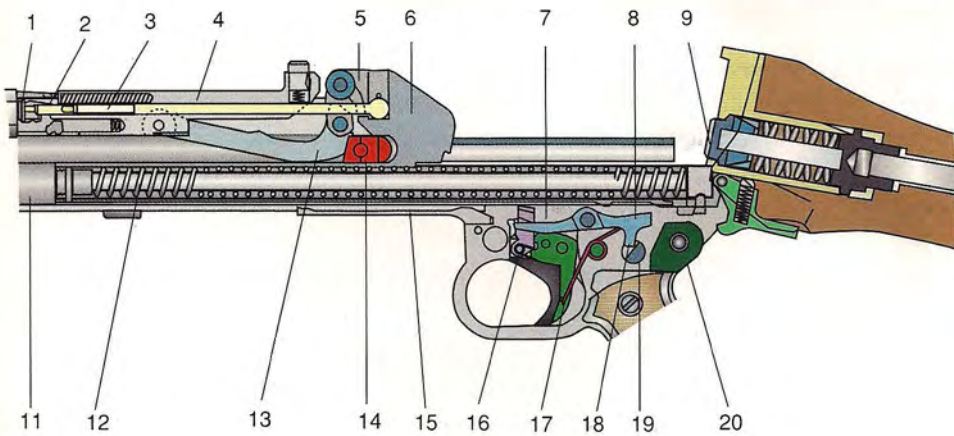
Underbeslagsbult och låsbult till underbeslagsbult

1. Tryck ut låsbulten med dornen och ta bort underbeslagsbulten.
2. Byt låsbult eller underbeslagsbult.
3. För in underbeslagsbulten från vänster så långt det går och håll den tryckt mot beslaget på lådan tills låsbulten förts in. För in låsbulten från höger så långt att den snäpper in i låsläget.

Funktion

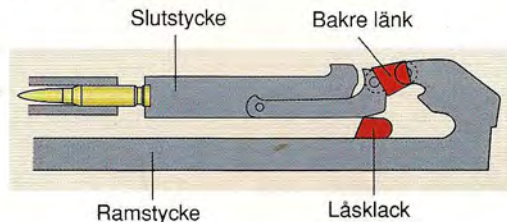
Mekanism (de rörliga delarna)

Då vapnet är laddat och klart för avfyring är mekanismen upphakad på avtryckarstången (8), vars bakre del griper in i ramstyckets spännhak (15). Första patronen i bandet ligger i ledarplåtens nedmatningsspår och framför slutstyckets patronförarlack (1). Framförningsfjäders (12) är sammanpressad.



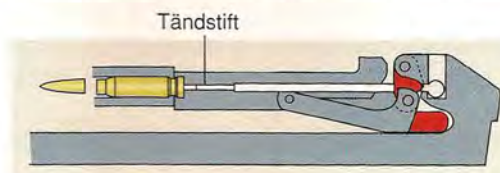
Avfyring

När avtryckaren (17) förs tillbaka dras avtryckarstångens (8) bakre del nedåt, varvid mekanismen frigörs och förs framåt av framföringsfjäders (12). Under mekanismens rörelse framåt träffar slutstyckets patronförarlack (1) patronens bakplan och för patronen med sig ur bandet. Sedan styrs patronen först av styrplåten nedåt mot lådans kulglidbana och sedan av denna in i patronläget.

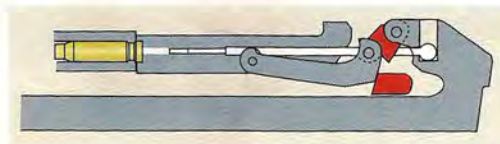


När slutstycket (4) nått sitt främsta läge – patronen är då helt införd i patronläget, utkastaren är intryckt och stöder mot patronens bakplan och utdragaren har fattat i patronens fläns – fortsätter ramstycket (6) med pistongen ytterligare ett stycke framåt. Härvid för bakre länken (5) främre länkens (13) bakre del nedåt mot låsklacken (14) i lådan.

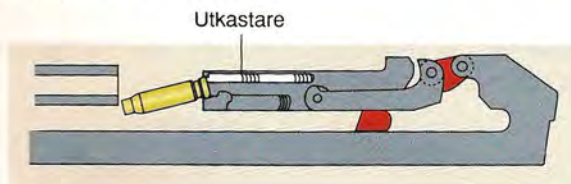
Under sistan delen av den framåtgående rörelsen förs tändstiftet (3) framför stötbotten (10), varvid patronen avfyras. På grund av främre länkens läge kan krutgasens tryck på stötbotten inte pressa slutstycket (4) bakåt. I detta läge omsluter pistonghuvudet regulatorkroppen.



Då projektilen passerar pipans gaskanal strömmar en del krutgas genom denna in i gasregulatorn, gastrycket verkar som en kraftig stöt på pistonghuvudet, så att ramstycket (6) med pistongen slungas bakåt.



Sedan pistonghuvudet lämnat regulatorkroppen fortsätter krutgasen ut genom cylinderns gasutströmningshål. Under den första delen av ramstyckets (6) rörelse bakåt dras tändstiftet (3) in i slutstycket (4). Bakre länken (5) vrider sig uppåt och drar främre länkens (13) bakre del upp ur låsläget. Under sista delen av främre länkens rörelse uppåt tvingas slutstycket (4) att röra sig bakåt. När främre länken är helt uppdragen ur låsläget erhåller slutstycket (4) med länkar samma hastighet bakåt som ramstycket (6) med pistong.



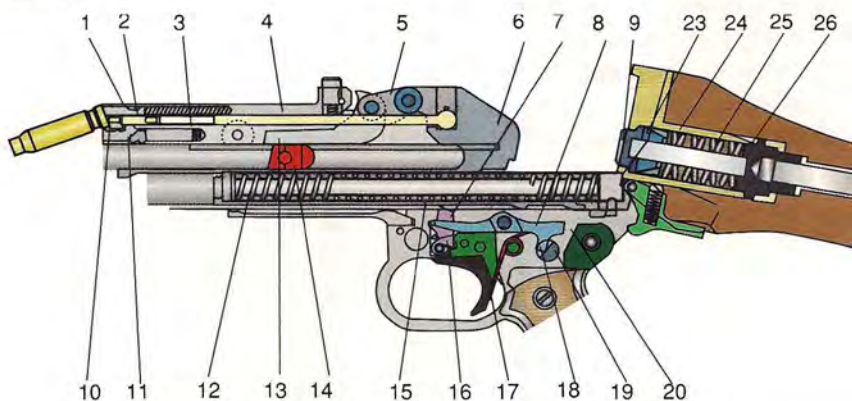
Patronhylsan, som hålls av utdragaren (11), dras ur patronläget. När hylsan helt lämnat patronläget kastas den nedåt av utkastaren (2). Framföringsfjäders (12) pressas samman, och ramstycket (6) hejdas mjukt av bufferten (9). Om avtryckaren (17) hålls intryckt slungas mekanismen åter fram. När avtryckaren släpps hakas mekanismen upp på avtryckarstängens (8).

Buffertanordning

Då ramstycket (6) stöter mot bufferten (9) tvingas denna bakåt. Bufferten överför då rörelsen till buffertkonan (23), som pressas in i buffertringen (24). Buffertringen vidgas härvid och pressas mot bufferthylsans (25) väggar. Den ökade friktionen samt tallriksfjädrarnas (26) och framföringsfjäders hoptryckning medför att mekanismen bromsas mjukt.

Avfyringsinrättning

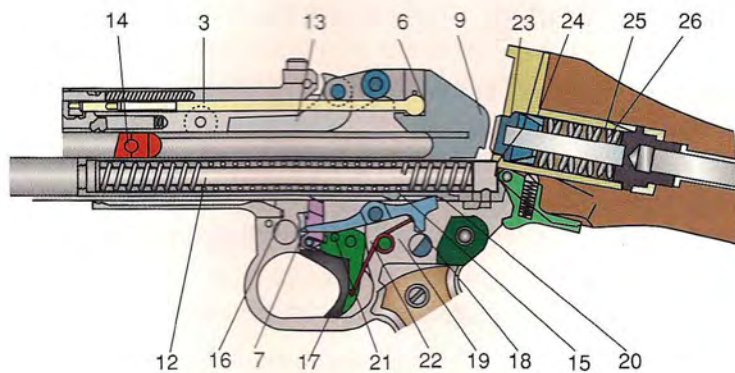
Då vapnet är laddat och klart för avfyring är mekanismen upphakad på avtryckarstångens spänntand (20), som griper in i ramstyckets spännhak (15).



Bakåtgående rörelsen

När avtryckaren (17) vid avfyring förs bakåt dras utlösaren (7) nedåt, och samtidigt rör sig avtryckarstångens främre del uppåt, påverkad av avtryckarens glidrulle (21). Avtryckarstångens främre del glider härvid mot de snedställda klackarna (16) fram till på utlösaren (7) och för härigenom denna bakåt.

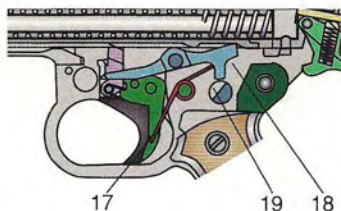
När utlösaren dragits tillräckligt långt ned snäpper den fram och griper med klackarna (16) under avtryckarstångens spänntand (20), ramstyckets spännhak (15), varvid mekanismen förs framåt av framföringsfjädern (12). Under sista delen av den framåtgående rörelsen förs främre länkens (13) bakre del ned i låsläget mot lådans låsklack (14), och strax därefter förs tändstiftet (3) ut framför stötbotten, varvid avfyring sker.



Så länge som avtryckaren (17) hålls tillbakaförd hakas inte mekanismen upp när den hejdas mot bufferten (9), utan den pressas åter framåt av framföringsfjäders (12). Avtryckarstångens spänntand (20) hålls nedförd så länge som avtryckaren (17) är förd bakåt. När avtryckaren släpps förs utlösaren (7) uppåt. Ramstycket (6) slår då vid sin rörelse bakåt mot utlösarens övre del och för denna bakåt, varvid avtryckarstången frigörs. Avtryckarstångens bakre del pressas genast uppåt av avstyckarstångsfjäders (22). När mekanismen hejdas mot bufferten (9) och därefter för framåt av framföringsfjäders (12) hakas mekanismen upp på avtryckarstångens spänntand (20).

Säkringsinrättning

Säkringsinrättningen är lagrad i underbeslaget.



Säkringsinrättning

När säkringsspärren (19) är förd åt höger (S) ligger spärrens cylindriska del under avtryckarstångens bakre nedåtgående del (18). Avtryckarstångens (18) bakre del kan inte föras nedåt genom inverkan av avtryckaren (17) – vapnet är säkrat. Då säkringsspärren (19) är förd åt vänster (E) befinner sig urtaget i spärren mitt under avtryckarstångens bakre (18) nedåtgående del. Avtryckaren (17) kan då föras bakåt – vapnet är osäkrat.



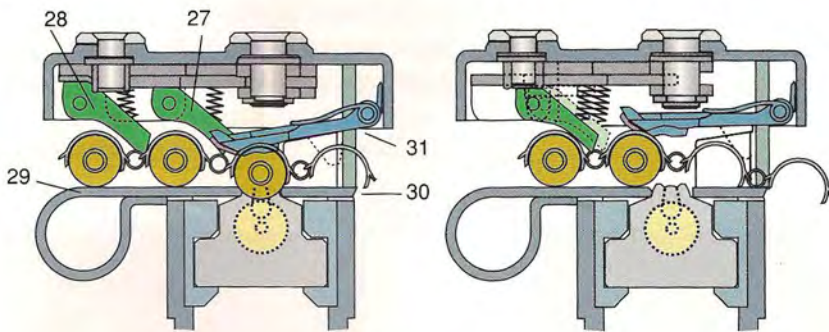
Vapnet osäkrat



Vapnet säkrat

Matarinrättning

Matarinrättningen är lagrad i locket. Dess rörelse styrs av slutstyckets matartapp, som löper i matararmens spår. När slutstycket befinner sig i tillbakafört läge är matararmens främre del överförd åt vänster. Inre (27) och yttre matarna (28) i locket är åtskilda. Under den framåtgående rörelsens senare del förs matararmens främre del åt höger, varvid inre och yttre matarna rör sig mot varandra. Härigenom förs nästa patron i bandet ett halvt steg mot ledarplåtens (29) nedmatningsspår (30). Den inre mataren snäpper härvid över och fångar patronen. I början av den tillbakagående rörelsen överförs matararmens främre del åt vänster. Här skils inre och yttre matarna åt, och inre mataren för patronen till nedmatningsspåret (30) för inmatning vid nästa framåtgående rörelse. Samtidigt snäpper yttre mataren över och fångar nästa patron i bandet. Styrplåten (31) styr patronen ned mot kulglidbanan.



Matarinrättning

Varning!

Säkringen mot för tidig avfyring (risk för hylssprängning) utgörs av att tändstiftet inte kan nå tändhatten på patronen innan mekanismen är i låst läge.

Detaljförteckning till bilderna på sidorna 41, 43, 44, 45 och 46

1. Slutstyckets patronförarklack
2. Utkastare
3. Tändstift
4. Slutstycke
5. Bakre länk
6. Ramstycke
7. Utlösare
8. Avtryckarstång
9. Buffert
10. Stötbotten
11. Utdragare
12. Framföringsfjäder
13. Främre länk
14. Låsklack
15. Ramstyckets spännhak
16. Utlösarens klackar
17. Avtryckare
18. Avtryckarstångens bakre, nedåtgående del
19. Säkringsspärr
20. Avtryckarstångens spänntand
21. Avtryckarens glidrulle
22. Avtryckarstångsfjäder
23. Buffertkrona
24. Buffertring
25. Bufferthylsa
26. Tallriksfjäder
27. Inre matare
28. Yttre matare
29. Ledarplåt
30. Ledarplåtens nedmatningsspår
31. Styrplåt

Inställning av gasregulator

Vridknappen är låst på ställskruven. När skruven skruvats till bottenläge i regulatorkroppen och därefter tillbaka till gasinställning 1 (snäppfjäders spåret mellan siffrorna 1 och 2), får man under normala förhållanden en eldhastighet av 600–700 skott/min. Från bottenläge till läge 1 skall det vara fyra snäpp. Om det inte är det, skall grundinställningen kontrolleras av tekniker.

Om eldhastigheten är för låg, t ex på grund av stark kyla, måste man öka gasmängden genom gasregulatorn (öka gasinställningen). Detta görs genom att skruva upp gasregulatorn moturs.

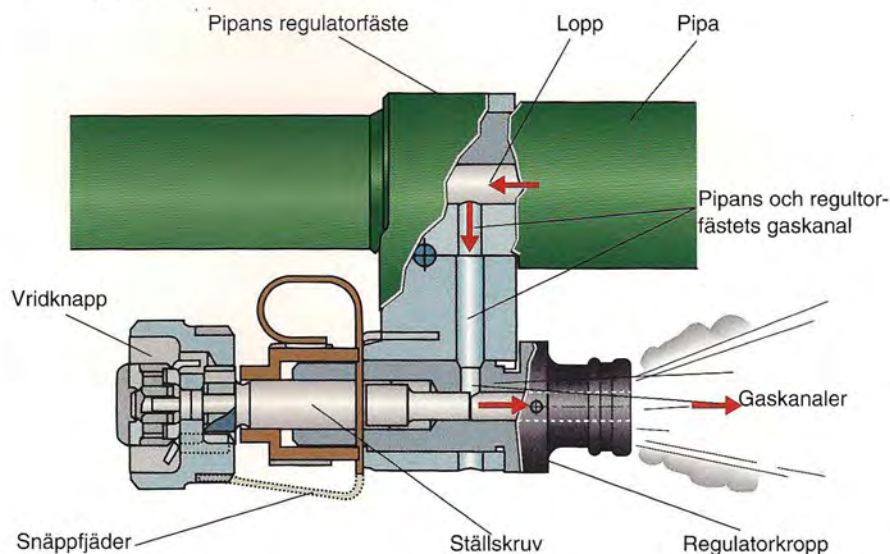
Mellan varje spärrläge på vridknappen erhålls härvid en ökning av eldhastigheten.

OBS!

Använd alltid den lägsta gasinställning som ger störningsfri funktion. En alltför hög eldhastighet medför stora påkänningar som kan skada vapnet.

En mycket hög eldhastighet medför dessutom dålig precision och obehag för skytten.

Max 250 skott får avges i snabb följd, varefter pipan skall svalna. Pipan kan kylas med vatten eller snö. Det är viktigt att båda piporna används lika mycket.



Gasregulatorn

Riktmedel

Riktmedlen består av hålsikte/siktskåra med stolpkorn.

Hålsikte med ramen nedfälld

Sedan sikteslöparspärren tryckts in, kan siktlöparen ställas in på avstånd för var 100:e meter, från 200 till 600 meter.

Siktskåra med siktramen uppfälld

Sedan sikteslöparspärren tryckts in, kan siktlöparen ställas in på avstånd för 300, 400 och 600 meter samt för var 100:e meter från 800 till 1 400 meter.

Vid transport skall siktramen vara nedfälld i sitt lägsta läge för att inte skadas.

Skottställning

Skottställning i **sida** sker genom att kornet flyttas. Ett varv på kornskruven flyttar träffbilden ca 20 cm på 200 meter (ca 1 streck).

Skottställning i **höjd** sker genom att kornet byts. En skillnad i kornhöjd av 1/2 mm ändrar träffpunkten ca 20 cm på 200 meter (ca 1 streck).

Ammunition

Strids- och övningsammunition

Till ksp 58 får endast 7,62 mm ammunition användas.

M4007-506010 7,62 10 PRJ

M4007-506420 7,62 10 SLPRJ

M4007-509900 7,62 LÖS PTR 10



Ammunition i låda

Kassett

Kassetten består av en stomme av plåt och en påse av väv med låsanordning. Stommen har på ena sidan en fästplåt med hål för fastsättning på vapnet samt på motsatta sidan en spärrfjäder, som spärrar kulsprutebandet. Påsens låsanordning består av fästtråd med skruvnippel.

Kassetten rymmer ett kulspruteband (med 49 patroner). Bandet läggs ner genom veckning (ej rullning). Vid fyllning av kassetten förs spärrfjädern ut åt vänster (med hjälp av en patron).



Kassett



Fyllning av kassett

Kassetten sätts fast på vapnet enligt följande:

1. Tryck in lockreglarna och öppna locket.
2. Fäll upp ledarplåten.
3. Haka på kassetten på lådans knapp.
4. Fäll ned ledarplåten. Se härvid till att första patronen i bandet kommer att stöda mot spärrfjäders översida.
5. Stäng locket och se till att lockreglarna snäpper in i sina låslägen.



Haka på kassetten på lådans knapp

Kulspruteband 58

Kulspruteband 58 består av öppna ställänkar, sammanfogade med spiraler. Ställänken är utformad med en tunga. Patronen fixeras i länken genom att tungans ände griper in i patronens utdragarspår.

Påfyllnad av band

1. Kontrollera att ammunitionen är av rätt slag och oskadad.
2. Lämna första länken tom.

Varje kulspruteband omfattar 50 länkar med patroner.

Kulsprutebanden kan kopplas ihop med hjälp av patroner. Härvid tillses att skarvlänkens låsnäbb får fullt ingrepp i ändlänkens urtag.



Skarvning av länkband

För varje bandlåda sammankopplas högst 5 st 50-skotts kulspruteband till ett sammanhängande band.



Fylld bandlåda

Normalt bandas vart tredje till femte skott med spårlysprojektiler. Spår-
ljusammunition används som hjälpmedel för eldreglering.



Fyllt kulspruteband

Tömning av band

1. Tryck projektilen mot ett (mjukt) underlag och ta bort den ur bandet.
2. Rulla ihop länkbandet som lämpligtvis förvaras i bandlådan.

Handhavande

Vapenkontroll

Gör patron ur.

Kontrollera att

1. underbeslag och låsbult sitter på plats
2. lådan är felfri genom upprepande mekanismrörelser med intryck avtryckare (inoljas)
3. säkringen fungerar genom att försöka avfyra i säkrat läge
4. vapnet kan avfyras genom att osäkra och avfyra
5. benstöden kan fällas ut och hålls kvar utfällt läge (fjäder och spärr till benstödet fungerar)
6. lopp och patronläget är urdraget och fritt från främmande föremål*
7. flamdämparen inte har några skador och är åtdragen med universalnyckeln (lösskjutningsanordningen är helt påskruvad)*
8. kornet är helt uppfällt (går att fälla upp)*
9. gasregulatorn är rätt inställd*
10. pipan är rätt isatt och pipspärren fungerar (bärhandtaget helt åt höger, spärr)
11. mataraggregatet fungerar och inte kärvar (inoljas)
12. siktet är helt och grundsikte är inställt
13. kolven sitter på plats och spärren fungerar
14. fjädern till skyddsluckan fungerar och håller luckan helt öppen
15. kassetter och bandlådor är hela och rena
16. banden är oskadade och rena. Om laddning är beordrad sedan tidigare skall man även kontrollera att banden är rätt bandade och med rätt ammunitionsslag.

* Gäller båda piporna.

Laddning

Laddning från bandlåda

1. Skytten spänner mekanismen (manöverhandtaget dras bakåt och framåt till låst läge). Säkrar vapnet. Öppnar locket. Kommenderar **"Ladda!"**.
2. Laddaren repeterar **"Ladda!"**. Kontrollerar att den första länken är tom. Läger bandet med den första patronen i ledarplåtens nedmatningsspår. Fäster den tomma länken i skåran på ledarplåtens höga sida och anmäler **"Klart!"**.
3. Skytten stänger locket (det skall inte *slås* direkt i låsläge). Kontrollera att lockreglarna snäpper in i sina låslägen genom ett extra slag på lockets bakre del. Stänger skyddsluckan.



Laddning från bandlåda

Laddning med kassett



Laddning med kassett

1. Skytten spänner mekanismen (manöverhandtaget dras bakåt och framåt till låst läge). Säkrar vapnet. Öppnar locket. Kommenderar **"Kassett ladda!"**.
2. Laddaren repeterar **"Kassett ladda!"**. (Laddaren tar bort ev ksp-band om vapnet varit laddat från bandlåda.) Laddaren kontrollera att den första länken är tom, fäller upp ledarplåten, fäster kassetten, och fäller ner ledarplåten.
3. Laddaren lägger bandet med den första patronen i ledarplåtens nedmatningsspår och fäster den tomma länken i skåran på ledarplåtens högra sida.
4. Skytten stänger locket (det skall inte *slås* direkt i låsläge). Kontrollera att lockreglarna snäpper in i sina låslägen genom ett extra slag på lockets bakre del och stänger skyddsluckan.

Patron ur



Patron ur

1. Skytten spänner mekanismen (manöverhandtaget dras bakåt och framåt till låst läge). Skytten säkrar vapnet och öppnar locket och kommenderar **"Patron ur!"**
2. Laddaren repeterar **"Patron ur!"**. Laddaren tar bort ksp-bandet ur vapnet (vid eldabrott eller när det finns patroner kvar i bandet), lägger det i bandlådan eller viker det över kassetten och anmäler **"Klart!"**.
3. Skytten lyfter upp ledarplåten. Skytten ser *och känner efter* (observera att det kan vara varmt) att patronläget och lådan är tomma, fäller ned ledarplåten, stänger locket (det skall inte *slås* direkt i låsläge), och kontrollera att lockreglarna snäpper in i sina låslägen genom ett extra slag på lockets bakre del.
4. Skytten osäkrar, avfyrar och stänger skyddsluckan.

Ksp 58 som enmansvapen

För att få ut största möjliga effekt från ksp 58 bör skytten biträdas av en laddare. Fördelarna är uppenbara vid eldreglering, omladdning, vid eld-avbrott samt byte av pipa.

Då kulsprutan tilldelas som personligt vapen, t ex utnyttjas från stridsfordon, med eller utan fordonslvstativ, skall skytten själv utföra de åtgärder som framgår i kap Handhavande.

Vapnet ska då i första hand vara laddat med kassett eller från ammunitions- och hylspåse avsett för lvstativ. Det är viktigt att skytten vid laddning har tillräckligt stöd för vapnet så att en fullständig mekanismrörelse genomförs.

Varning!

Vid en ofullständig mekanismrörelse kan utlösaren påverkas så att avtryckarstångens bakre del intar sitt övre läge. Säkringsspärren kan då tryckas över åt höger (säkrat läge) utan att vapnet är säkrat.

En ofullständig mekanismrörelse kan förorsaka vådaskott.

Pipbyte



Pipbyte

Skytten avgör när pipan skall bytas. Pipan byts efter högst 250 skott ihållande eldgivning.

1. Skytten kontrollerar att mekanismen är spänd. Säkrar vapnet.
(Om mekanismen *inte* är spänd och bandet sitter kvar i vapnet har eldavsrott uppstått se åtgärder vid Eldavsrott sid 60.)
Kommendera: **"Byt pipa!"**.
2. Laddaren repeterar **"Byt pipa!"** och gör följande.
 - Kontrollerar att bärhandtaget är överfört i sitt högra läge.
 - Trycker in pipspärren och slår handtaget rakt upp. Handtaget får inte lyftas, eftersom handtagsspärren då glider ur låsspåret på låsmuttern.
 - Tar bort pipan framåt. Skytten håller vapnet horisontellt, då glider pipan lätt ur och in i sina lagringar.
 - Tar den andra pipan i handtaget, lägger den i sin lagring på vapnet och vrider ned handtaget åt höger till låsläge. Rör inte pipspärren! Vid vridningen skall tydliga knäppar höras från pipspärren då den snäpper över tandningen på låsmuttern.
 - Kontrollerar att pipspärren gripit in i tandningen på låsmuttern genom att dra bärhandtaget uppåt. Anmäler **"Klart!"**.

Om bandet också skall bytas, öppnar skytten därefter locket och kommenderar **"Ladda!"**.

Om pipan byts när bandet är tomt, är mekanismen i framfört läge och bandet har släppt från ledarplåten. Skytten skall då spänna mekanismen, säkra vapnet och kommendera **"Byt pipa!"**. Efter pipbytet öppnar han locket och kommenderar **"Ladda!"**.

Varning!

Om pipbytet sker efter eldavsrott, dvs bandet sitter kvar och mekanismen är i framfört läge, skall skytten kontrollera patronläget och lådan innan pipan tas bort.

Vid uppehåll

Kontrollera att

- flamdämparen eller lösskjutningsanordningen inte lossnat
- patronerna och banden skyddas mot smuts
- pipan byts efter högst 250 skott ihållande eldgivning
- pipornas ändar och gasregulator skyddas mot smuts, särskilt vid pipbyte
- piporna läggs med gasregulatorn åt vänster så att de lättare kommer i rätt läge vid pipbyte
- båda piporna används lika mycket
- en varmskjuten pipa om möjligt kyls av, innan den används på nytt eller stoppas in i fodralet
- kolven inte har lossnat
- tillsyn och vård görs på vapnet vid uppehåll i eldgivningen (olja mekanismen och matarinrättningen). Smörj pistongen via gasutströmningshålen på cylindern med CLP eller smörjolja. Gör mekanismrörelse för att fördela oljan.

Åtgärder vid eldavsrott

Eldavsrott förebyggs genom omsorgsfull kontroll av materielen i samband med den dagliga tillsynen. Därvid skall särskild uppmärksamhet ägnas åt mekanismens och matarinrättningens delar.

Skadade eller slitna delar byts ut mot motsvarande delar i verktygssats 1. Fel som inte kan avhjälpas med innehållet i verktygssats 1 repareras av tekniker.

Om eldavsrott uppstår vid det första eldöppnandet, gör skytten så här:

1. Anmäler: **"Eldavsrott!"** och håller vapnet i skjutriktningen.
2. Spänner mekanismen, säkrar och öppnar locket.

3. Kommenderar **"Bandet bort!"** (inte "Patron ur" då alla åtgärder inte utförs).
4. Kontrollerar patronläget och lådan. Fäller ner ledarplåten.
5. Kommenderar **"Öka (gastrycket) två!"**.
6. Kommenderar **"Ladda!"**.
7. Fortsätter eldgivningen.

Felsökning

Om eldavsrott uppstår upprepade gånger eller under pågående eldgivning, gör skytten så här:

1. Anmäler: **"Eldavsrott!"** och håller vapnet i skjutriktningen.
2. Spänner mekanismen och fångar upp hylsa eller patron som eventuellt kastas ut ur vapnet.
3. Säkrar vapnet.

Varning!

Inga åtgärder får vidtas förrän mekanismen är spänd och upphäkad samt vapnet är säkrat

4. Öppnar locket.
5. Kommenderar **"Bandet bort!"** (inte "Patron ur" då alla åtgärder inte utförs). Kontrollerar patronläget och lådan. Om en patron inte gått helt in i patronläget eller det kan misstänkas att en projektil fastnat i patronläget (loppet), skall patron ur göras och loppet kontrolleras. Fastställ felet och orsaken med hjälp av tabellen.

Eldavbrott när pipan skall bytas

1. Skytten anmäler ”**Eldavbrott**”. Håller vapnet i skjutriktningen. Spänner mekanismen, säkrar och öppnar locket. Kommenderar ”**Bandet bort!**”.
2. Laddaren repeterar ”**Bandet bort!**”, tar bort bandet och lägger det i bandlådan.
3. Skytten kontrollerar patronläget och lådan. Fäller ner locket och kommenderar ”**Byt pipa!**”.
4. Laddaren repeterar ”**Byt Pipa!**”, byter pipa och *kontrollerar loppet* på den utbytta pipan.
5. Skytten öppnar locket och kommenderar ”**Ladda!**”.

Varning!

Observera riskerna vid eldavbrott med het pipa och patron i patronläget

Felsökningschema

Kontroll	Sannolik orsak
Finns anslag i patronen?	Om inget anslag finns eller om detta är svagt, är det <i>anslags- och låsningfel</i> .
Har hylsan kastats ut?	Sitter den kvar i patronläget har <i>utdragarfel</i> uppstått.
Är den utkastade hylsan klämd?	Om den är klämd i utkastaröppningen, innebär det att <i>utkastarfel</i> uppstått på grund av för lågt gastryck.
Ingen hylsa eller patron kastas ut. Ingen patron eller hylsa kvar i vapnet.	Matningsfel har uppstått som kan bero på <i>band- eller bandningsfel</i> .
Om cirka 3 skott avfyras och eldavbrott sedan uppstår och den utkastade hylsan är klämd.	Skyddsluckans fjäder felvänd eller trasig.
Är den utkastade hylsan fylld med krut?	Ammunitionsfel. Projektil kvar i patronläget. Kontrollera loppet (pipbyte).

Felsökningsschema – vinterförhållanden

Orsak	Åtgärd
<p><i>Låsningfel</i> 1. Pipan kan inte låsas. Snö eller is har fastnat i piplagret.</p>	Ta bort snön eller isen med dorn, pinne e d.
<p>2. Ofullständig låsning. Snö eller is har fastnat i patronläget.</p>	Rengör patronläget.
<p>3. Ofullständig låsning eller ej utdragen hylsa. Snö eller is har fastnat i utdragarens läge, så att utdragaren pressas ut.</p>	Ta bort utdragaren och gör ren den och dess läge.
<p>4. Svag rekyl. Gasinställning är felaktig.</p>	Öka gastrycket.
<p><i>Utkastningsfel</i> Ej utdragen hylsa. Snö eller is har fastnat mellan stötbotten och utdragaren eller mellan utdragaren och slutstycket.</p>	Ta bort snön eller isen med dorn, pinne e d.
<p><i>Matningsfel</i> För stort motstånd. Snö eller is har fastnat i matarinrättningen.</p>	Ta bort så mycket snö eller is som möjligt från matarinrättningen och leda sedan upp den för hand.
<p>Inmatningen hindras. Snö eller is har fastnat på ammunition och ksp-band.</p>	Ta bort snö och is.

Förebyggande underhåll

Utöver de allmänna bestämmelser för vård av vapen som finns i häftet *SoldR Mtrl Vapen Förebyggande underhåll*, samt i boken *Vintersoldat* gäller följande.

Daglig tillsyn

Vapnet skall vara isärtaget enligt sid 18–26. Smörj in loppet, mekanismen och gasregulatorerna med rengöringsolja CLP så fort som verksamheten medger.

Vid rengöring av ksp 58 kontrollera att

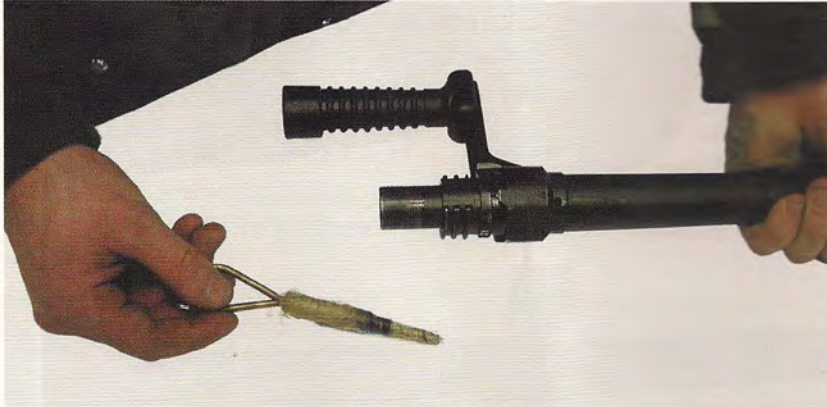
- krutslag från cylindern, pistongen och gasregulatorn tas bort
- loppet och patronlägena rengörs väl innan de åter smörjs in med rengöringsolja CLP
- sand, smuts och rost från ksp-banden tas bort
- utför vapenkontroll.

Använd stålborste och övriga rengöringsverktyg som finns i verktygssats 1 B och 2. Efter en noggrann torrorkning smörjs delarna in med rengöringsolja CLP. Observera att rengöringsoljan är syntetisk och skall inte blandas med vapenfett.

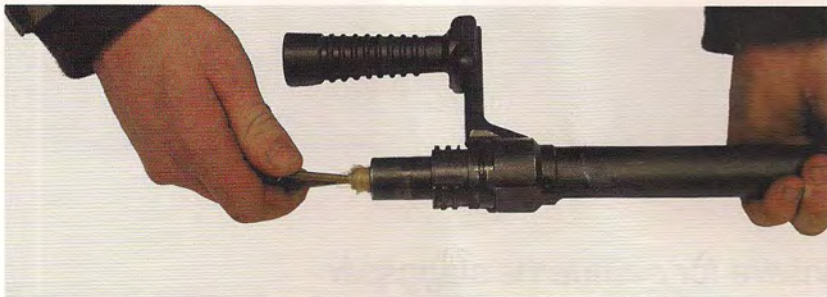
Patronlägesläsk och rensnålar

Patronlägesläsken har spår runt hela sin kropp för att kunna fästa linet. Läskan är avsedd för att rengöra patronläget i pipan.

Droppa rengöringsolja på linet och för in den i patronläget, dra den fram och tillbaka ett par gånger så att krutslaggen löser upp sig. Ta sedan läskändan med en ny rengöringslapp och dra ur patronläget. Sätt på en ny lapp, droppa på rengöringsolja och dra in patronläget.



Patronlägesläsk



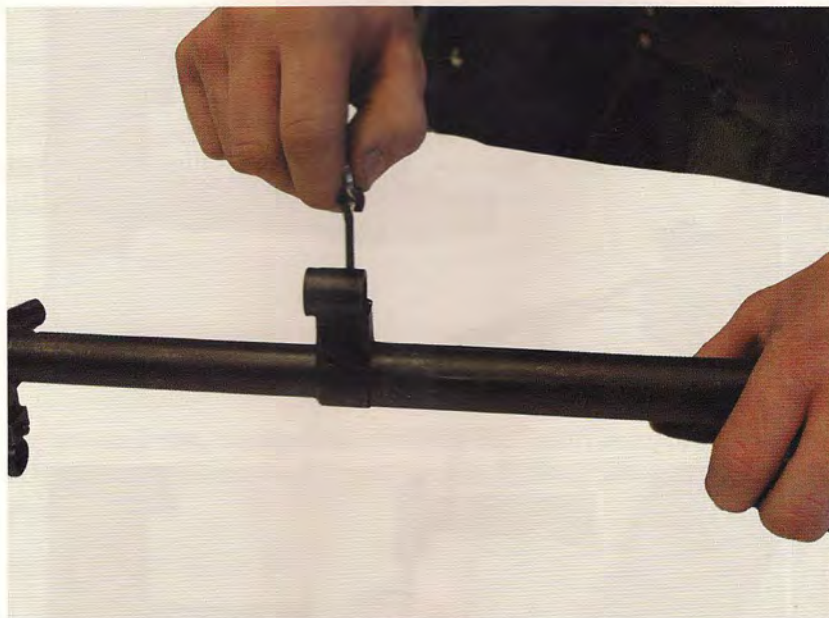
Patronlägesläsken dras fram och tillbaka

Rensnål 1, 4 och 5 har en slipad kant för att skrapa bort krutslag i gaskanalerna. Rensnål 1 är avsedd för gaskanalen i regulatorkroppen. Rensnål 4 är avsedd för pipans regulatorkroppas gasutströmningshål. Rensnål 5 är avsedd för pipans och fästets gaskanal.

Sätt den skarpa kanten på rensnålen mot krutslaggen och tryck till mot slaggbeläggningen så att den lossnar, tänk på att avlägsna krutslaggen efter du skrapat loss den.



Rensnål 4



Rensnål 5

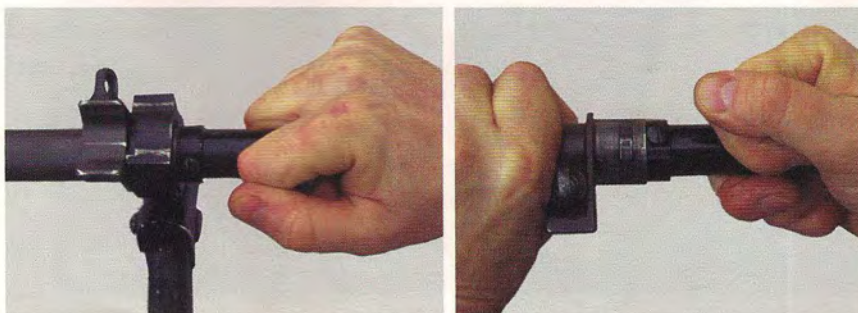
Rensare för cylinderns slaggspar

Rensaren är avsedd för att ta bort krutslag i cylindern.

Pressa ihop verktyget så mycket som möjligt utan att använda onödigt mycket kraft och vrid verktyget runt i slaggsparret. Du kommer att behöva göra om det flera gånger innan all slag är borta. Verktyget är så konstruerat att det inte skall skava på materialet i cylindern utan bara ta bort krutslaggen.

OBS!

Använd inte skruvmejsel eller kniv (motsvarande) för att ta bort krutslaggen. Skador som grader kan uppstå och förhindra att vapnet fungerar bra.



Rengöring av cylinderns slaggspar

Rensare för gasregulator och pistonghuvud

Rensaren är avsedd för att ta bort krutslagg i gasregulatorns gaskanal samt invändigt i pistonghuvudet.

Vid rensning av gasregulator se till att så jämt tryck som möjligt ligger an på den skarpa kanten. Vid rensning av pistonghuvudet se till att all slagg lossnar, du måste parera så att den skarpa kanten får ordentligt fäste i slaggen.



Rensning av pistonghuvud

Särskild tillsyn

Vapnet skall vara isärtaget enligt sid 32–33 punkt 1–26, rengjort och torkat.

Före hopsättning skall ansvarigt befäl kontrollera att

1. låda, slutstycke och pipor (7,62) med gasregulatorkropp och vridknapp har samma nummer
2. flamdämparen är oskadd
3. kornet inte är deformerat
4. regulatorkroppen är fri från skador och krutslagg
5. ställskruven inte är trasig eller dess gängor inte är skadade eller krokiga
6. låsmuttern är åtdragen samt låst med låsbricka
7. benstödet stödklackar och låshakar är hela och väl nitade
8. siktramen och sikteslöparen inte är spräckta eller har skador
9. kolven är fri från större sprickor och att fjädringen för bakplåten fungerar
10. ramstycksbult, pistong, stift samt pinne för utkastare och tändsift sitter stadigt.

Under hopsättning kontrollera att

11. mataraggregatet går lätt
12. locket hålls upprätt i öppet läge samt att lockreglarna fungerar
13. benstödet (monterat och infällt) säkert hålls kvar av regeln, som skall kunna föras fram och tillbaka förbi låshakarna
14. underbeslagsbultens fjädering säkert låser låsbulten
15. pistonghuvudet och flänsarna är fria från grader
16. framföringsstångens låspinne inte är skadad/bruten
17. gör mekanismrörelse och kontrollera att de rörliga delarna glider lätt i lådan då vapnets främre resp bakre del höjs
18. kolvens bakstycke går lätt i lådans spår och låses av bakstycksspärren
19. vridknappen spärras av snäppfjädern vid olika gasinställning samt stoppas vid spärrläge 1 och 8 vid monterad gasregulator
20. piporna lätt kan monteras och säkert hålls kvar av pipspärren. (Kontrolleras genom att trycka handtaget uppåt.) Kontrollera med hjälp av verktyg att flamdämparen är åtdragen
21. manöverhandtaget löper lätt samt hålls kvar av spärren i sitt främre läge
22. mekanismen slår fram och låser vid avfyring
23. säkringsspärren kan ställas om utan onormalt motstånd
24. vid sammansatt vapen avfyring med tillbakaförd (upphakad) mekanism *inte* kan utföras då vapnet är säkrat
25. skyddsluckan går att stänga
26. skyddsluckan slår upp helt vid mekanismrörelse och hålls kvar av fjädern i öppet läge
27. tillbehören är funktionsdugliga och att inget saknas.

Efter hopsättning

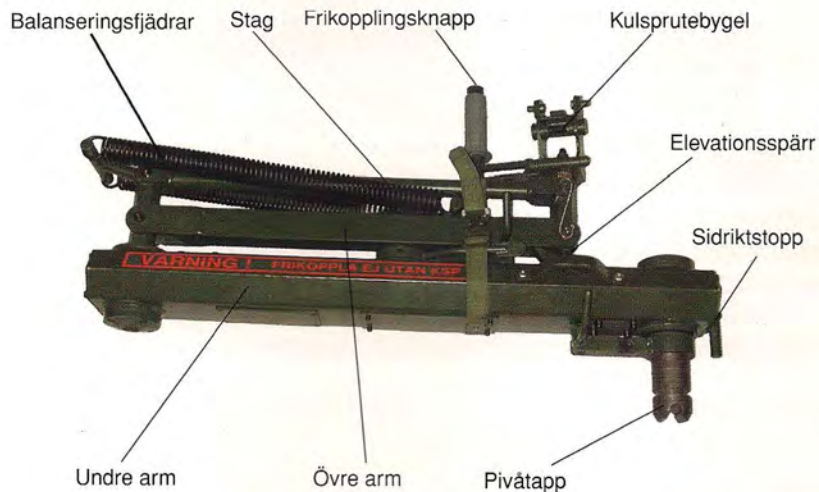
28. Spänn upp mekanismen och säkra.
29. Kontrollera att avfyring inte kan ske.
30. Osäkra vapnet och blindavfyr.

Ksp 58 som Ivksp

Fordonslvstativ (fordonsluftvärnsstativ), beskrivs i SkjutR Pbv 401.



Fordonslvstativ med ksp 58 på pbv 401



Stativets huvuddelar

Ksp 58 i marklvstativ

Vid skjutning med ksp 58 mot luftmål används ett marklvstativ.

Konstruktion och funktion

Stativet består av överlavett och underlavett.



Ksp 58 i marklvstativ

Överlavetten som är vridbar och fastsatt på underlavettens stativhuvud, spärras av en låstapp. I överlavettens övre del finns en kulsprutekoppling för fastsättning av kulsprutan samt en ammunitions- och hylspåse. I den undre delen finns ett brickfjäderpaket för dämpning av rekylen vid skjutning.

Underlavetten utgörs av stativhuvud och tre stativben.

Stativhuvudet har en pivåtapp för överlavetten, öron för stativbenen samt en krok, i vilken kan hängas en tyngd.

Stativbenen är fastsatta på stativhuvudet. På varje ben finns ett utlösningshandtag för inställning av benen i olika lägen.

Ammunitions- och hylspåsen är avsedd för förvaring av bandad ammunition samt för uppsamling av hylsor och tomma länkband. Den består av ram, påse och mellanvägg.

Ramen har framtill fästöron för upphakning av kulsprutans utåtgående tappar. Baktill har den tappar för fastsättning av kulsprutan.

Påsen som är delad med en längsgående mellanvägg, rymmer 200 patronen i kulspruteband 58.

Handhavande

Uppställning av stativ i skjutläge

1. Tryck in utlösningshandtagen och fäll ut stativbenen till önskad eldhöjd. (Eldhöjd = kulsprutans höjd över markplanet.) Kontrollera att stativhuvudet är i lodrät läge.
2. Vid hög eldhöjd och/ eller där markförhållandena så kräver skall stativet för att stå stadigt, belastas med en tyngd i kroken som sitter under stativhuvudet.

Fastsättning av kulspruta i stativ

1. Fatta kulsprutan med höger hand framför varbygeln och höger hand under utkastaröppningen, kolven i armhålan.
2. Tryck in kulsprutekopplingens manöverknappar med vänstra handens tumme och pekfinger.
3. Läg kulsprutan med fästöronen i kulsprutebygeln och passa in kulsprutan så att dess fästhål kommer mitt för kulsprutekopplingens tappar. Släpp greppet om manöverknapparna. Kontrollera härvid att båda tapparna går helt in i kulsprutans fästhål.



Fastsättning av ksp i stativ

Fastsättning av ammunitions- och hylspåse

1. Placera ammunitions- och hylspåsen med urtagen i dess framåtgående fästöron mot kulsprutekopplingens tappar enligt bild.
2. För isär påsens bakre fästappar så mycket att de kan föras in i hålet på kulsprutans bakre fästöra (framför underbeslaget).
3. Kontrollera att mellanväggens stång är införd i sina hål, såväl framtill som baktill.



Ammunitions- och hylspåse med ammunition

Laddning av kulspruta

Bandad ammunition läggs ner i ammunitions- och hylspåsens vänstra del. Därefter laddas kulsprutan på samma sätt som vid laddning från bandlåda.

Övergång från skjutläge till transportläge

Före övergång från skjutläge till transportläge skall patron ur göras. Delning sker därefter i motsatt ordning mot fastsättning.

Fredstygmateriel

Lössskjutningsanordning

Vid skjutning med lös ammunition byts flamdämparen ut mot en lösskjutningsanordning.

Lössskjutningsanordningen består av skyddshylsa, låsbygel och lösskjutningspropp.

Med hänsyn till funktion, säkerhet och hållfasthet skall lösskjutningsanordningen vid användning vara påskruvad till bottenläge på pipan (annars kan låsbygeln inte fällas över i låst läge).

Ihållande eldgivning skall undvikas.

Högst 250 skott i korta eldskurar får avges i en följd, därefter skall lösskjutningsanordningen och pipan svalna eller kylas (i vatten eller snö).



Lössskjutningsanordning



Lössskjutningsanordning monterad

Sakavdelning: Armétaktiska kommandot
Sakansvarig: Mj Sivert Sahlström
Ämnesexpert: Mj Sivert Sahlström
Projektledare: Kerstin Almroth
Redaktör: Thomas Nelander
Omslag och illustrationer: Russel Lindqvist
Bildretusch: Klaserik Rådström
Text- och bildmontage: Marlén Olsson
Foto: FMV m fl



FÖRSVARSMAKTEN
OPERATIVA INSATSLEDNINGEN
ARMÉTAKTISKA KOMMANDOT

FMV



Box 901
745 25 Enköping

M7742-101161 SoldR Mtrl Ksp 58

